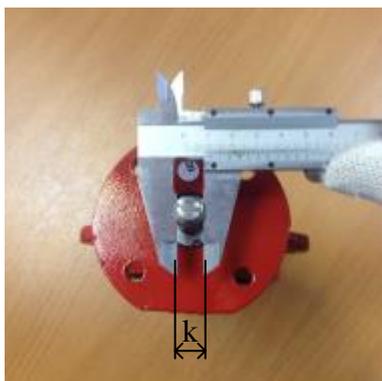
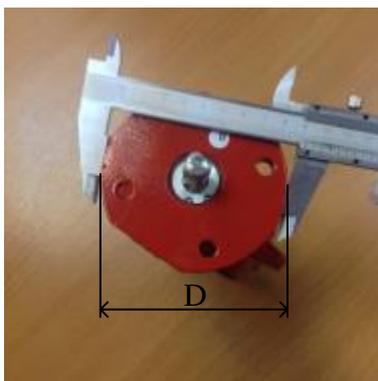


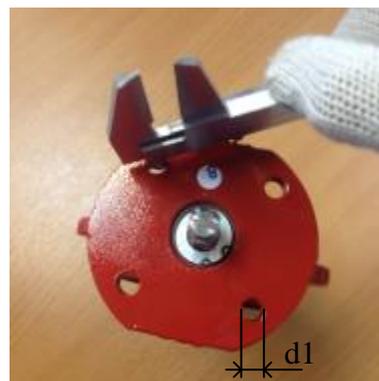
Инструкция по измерению



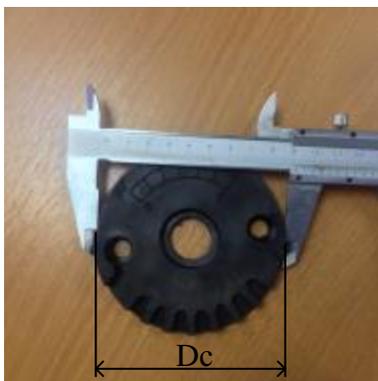
1.1. Штангенциркулем измерить размер «к» **квадратного** штока и занести в таблицу параметров запись «кхк» (например «11х11»). В таблице параметров указать тип соединения квадрата (параллельное или диагональное) в соответствии с ГОСТ 55510-2013 или ISO 5211. В случае **круглого** соединения или соединения **с лысками** размер «к» не указывать, а в столбце размера «кхк» указать форму штока (круг, лыски).



1.2. Штангенциркулем измерить размер «D» присоединительного фланца и занести в таблицу параметров запись «ØD» (например «Ø 90»).

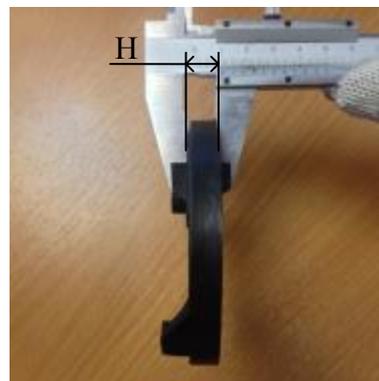


1.3. Штангенциркулем измерить размер «d1» отверстия присоединительного фланца и занести в таблицу параметров запись «Ød1» (например «Ø 9»).

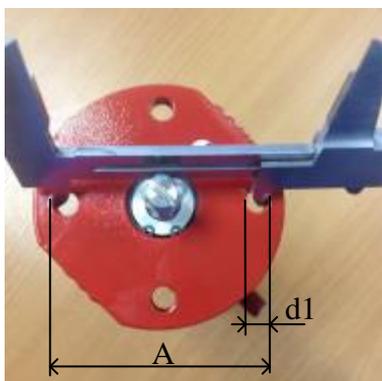


1.5. Штангенциркулем измерить размер «Dс» зубчатого сектора и занести в таблицу параметров запись «ØDс» (например «Ø90»).

Внимание! За диаметр Dс принимать **максимальный** диаметр зубчатого сектора (зависит от типа зубчатого сектора).



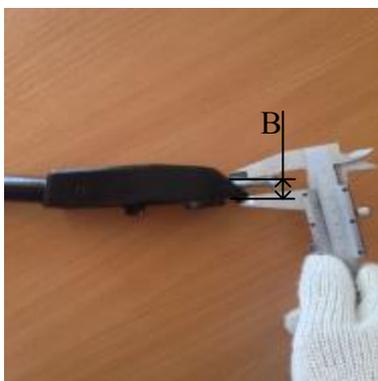
1.6. Штангенциркулем измерить размер «Н» зубчатого сектора и занести в таблицу параметров запись «Н» (например «8»).



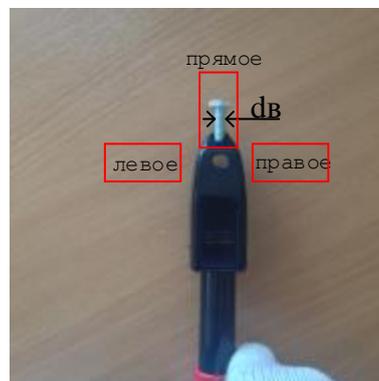
1.4. Определить межосевое расстояние «d» между отверстиями «d1», для чего: штангенциркулем измерить размер «А» присоединительного фланца и занести в таблицу параметров запись «А» (например «79»). Определить размер «d» по формуле: $d=A-d1$. Полученное значение занести в таблицу параметров запись «d» (например «70»).

Пример: $d1=9$ мм. (по измерению в п. 1.3), измеренное значение «А» равно 79 мм.

$d=A-d1=79-9=70$ мм.
«d» записываем «70».



1.7. Штангенциркулем измерить размер «В» винта (болта) фиксации рукоятки и занести в таблицу параметров запись «В» (например «15»).



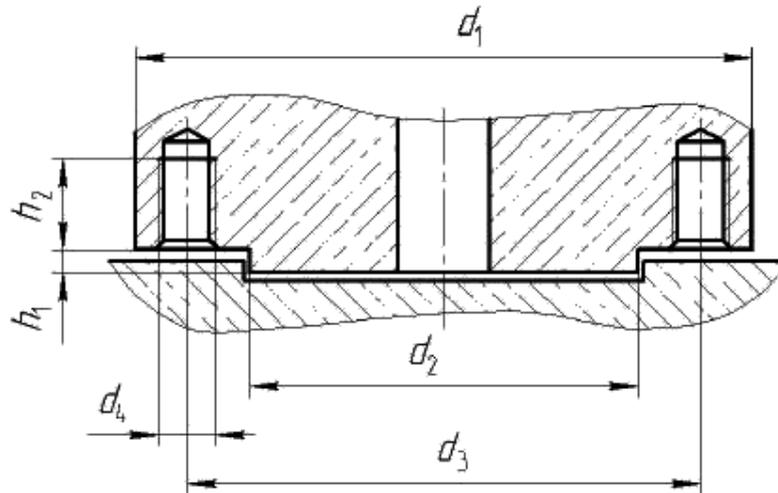
1.8. Определить положение и диаметр «dв» (болта) фиксации рукоятки и занести в таблицу параметров запись: «Прямое», «Левое» или «Правое» и «Ødв». (см. рис) (например «Прямое» и «Ø 8»).

Приложение

ГОСТ Р 55510–2013

4.4 Присоединения типов F03 – F60

4.4.1 Присоединительные размеры для типов соединений F03 – F60 приведены на рисунке 2 и в таблице 2.



Примечание – Отверстия диаметром d_4 в зависимости от толщины фланца могут быть выполнены сквозными.

Рисунок 2 – Присоединения типов F03 – F60

Т а б л и ц а 2 – Размеры соединений типов F03 – F60

Размеры в миллиметрах

Типы соединений	d_1	$d_2 f \theta$	d_3	d_4	h_{1max}	h_{2min}	Количество шпилек (болтов), n
F03	46	25	36	M5	3	8	4
F04	54	30	42	M5	3	8	4
F05	65	35	50	M6	3	9	4
F07	90	55	70	M8	3	12	4
F10	125	70	102	M10	3	15	4
F12	150	85	125	M12	3	18	4
F14	175	100	140	M16	4	24	4
F16	210	130	165	M20	5	30	4
F25	300	200	254	M16	5	24	8
F30	350	230	298	M20	5	30	8
F35	415	260	356	M30	5	45	8
F40	475	300	406	M36	8	54	8
F48	560	370	483	M36	8	54	12
F60	686	470	603	M36	8	54	20